



# CLASSE III



## DECALOGO DELLE VACANZE...

1. GIOCATE OGNI VOLTA CHE VOLETE
2. CANTATE A SQUARCIAGOLA LA VOSTRA CANZONE PREFERITA.
3. ANDATE IN LIBRERIA E SAZIATE LA VOSTRA CURIOSITA'
4. GUARDATE IL CIELO STELLATO ALLA SERA
5. MANGIATE GELATI
6. COLLABORATE NELLE FACCENDE DOMESTICHE
7. LASCIATE SPIAGGE, PRATI E BOSCHI PULITI
8. FATE NUOVE AMICIZIE
9. ... DIVERTITEVI!
- 10... E FATE ANCHE UN PO' DI COMPITI!!

### PER TENERVI ALLENATI:

«Quaderno di viaggio 3» editore Raffaello  
Cod.9788847230903

### PER SOGNARE.. POTETE SCEGLIERE UN LIBRO:

Piccolo Principe;  
Piccolo Lord;  
Pollyanna;  
Robinson Crusoe;  
La capanna dello zio Tom;  
Pattini d'argento;  
Piccole Donne crescono.

### For the summer holidays...

«Summer Jambore e3» Cod.978884722574  
«Mary's Food Shop» Cod.9788847227965  
«On the beach» Cod.9788847224643